

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1703/20191292

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

PA 16, 70/100, P4, G1

Rezept Nr.: 1703

Verwendungszweck(e):

**Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz.** Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**  
**Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**  
**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-7 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**



**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**13. März 2019**

/.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 1703/20191292

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,8	bis 4,4
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 24,0}$	– $V_{\max 30,0}$
Marshall - Stabilität	KN	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–
Marshall-Quotient	KN / mm	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	–	–
Hohlraumauffüllungsgrad	%	–	–
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	–	–
Bindemittelablauf	M.-%	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	–	–
Kornverlust	M.-%	–	–
Brandverhalten	-	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	–	–
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	–	–
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	–	–
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–	–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	–	–
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis	170
<b>Korngrößenverteilung</b>			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	–	–
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	–	–
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100	–
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	14	bis 26
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	–	–
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	–	–
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	–	–
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	5	bis 12
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	3	bis 11
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0	bis 7,0